



Warszawa, 19 stycznia 2012 r.

APROBATA TECHNICZNA IBDiM
Nr AT/2007-03-0077/1

Na podstawie § 16 pkt 2 rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497 ze zm.), po przeprowadzeniu postępowania aprobowanego, którego wnioskodawcą jest producent o nazwie:

PPG Polifarb Cieszyn S.A.

z siedzibą:

ul. Chemików 16
43-400 Cieszyn

Instytut Badawczy Dróg i Mostów
stwierdza pozytywną ocenę techniczną i przydatność wyrobu budowlanego

Farba do poziomego oznakowania dróg, rozpuszczalnikowa

o nazwie handlowej:

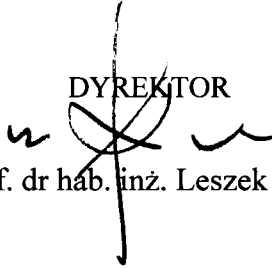
Farba akrylowa rozpuszczalnikowa
START LINER HIGH SOLID

do stosowania w budownictwie - w inżynierii komunikacyjnej, w zakresie stosowania i przeznaczenia oraz przy spełnieniu warunków podanych w niniejszej Aprobacie Technicznej IBDiM.

Instytut Badawczy Dróg i Mostów, dla wyżej wymienionego wyrobu budowlanego wskazuje obowiązujący **system 1 oceny zgodności**.



DYREKTOR


prof. dr hab. inż. Leszek Rafalski

Data wydania Aprobaty Technicznej: **02 lutego 2007 r.**

Data utraty ważności Aprobaty Technicznej: **02 lutego 2017 r.**

1 PODSTAWA PRAWNA UDZIELENIA APROBATY TECHNICZNEJ

Aprobata Techniczna została udzielana na podstawie:

- 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881 ze zm.), zwanej dalej „ustawą”;
- 2 rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497 ze zm.), zwanego dalej „rozporządzeniem”.

2 NAZWA TECHNICZNA I NAZWA HANDLOWA ORAZ IDENTYFIKACJA TECHNICZNA WYROBU BUDOWLANEGO

2.1 Nazwa techniczna i nazwa handlowa

Na podstawie § 5 ust. 1 rozporządzenia Instytut Badawczy Dróg i Mostów określił następującą nazwę techniczną: **Farba do poziomego oznakowania dróg, rozpuszczalnikowa**

i nazwę handlową: **Farba akrylowa rozpuszczalnikowa START LINER HIGH SOLID**, wyrobu budowlanego, zwanego dalej: „**farbą START LINER**”.

2.2 Określenie i adres wnioskodawcy

Wnioskodawcą jest producent o nazwie: **PPG Polifarb Cieszyn S.A.**, z siedzibą: **ul. Chemików 16, 43-400 Cieszyn**.

2.3 Miejsce produkcji wyrobu budowlanego

Wyrób jest produkowany w **PPG Polifarb Cieszyn S.A.**, z siedzibą: **ul. Chemików 16, 43-400 Cieszyn**.

2.4 Identyfikacja techniczna wyrobu budowlanego

Farba START LINER stosowana jest do cienkowarstwowego poziomego oznakowania dróg oraz lotnisk.

Farba START LINER jest zawiesiną pigmentów i wypełniaczy w roztworze plastyfikowanej żywicy akrylowej w mieszaninie rozpuszczalników organicznych, z dodatkiem środków zwilżających i zapobiegających osiadaniu.

Farba START LINER charakteryzuje się krótkim czasem schnięcia i dobrym kryciem.

Oznakowania wykonane z użyciem farby START LINER odznaczają się dobrą szorstkością, przyczepnością do podłoża, dobrą odpornością na wpływ warunków atmosferycznych. Dobrą widoczność w nocy zapewniają mikrokulki szklane, którymi oznakowanie jest posypywane po naniesieniu farby na znakowaną powierzchnię.

Farba START LINER występuje w odmianach białej, żółtej, czerwonej i zielonej.

3 PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA WYROBU BUDOWLANEGO ORAZ WARUNKI UŻYTKOWANIA I MONTAŻU

3.1 Przeznaczenie

Farba START LINER jest przeznaczona do wykonywania wszystkich rodzajów cienkowarstwowych poziomych oznakowań dróg, placów, parkingów, lotnisk i innych nawierzchni drogowych oraz komunikacyjnych z warstwą ścieralną asfaltową lub z betonu cementowego.

Ze względu na podwyższoną szorstkość zaleca się ją stosować na nawierzchniach drogowych w miejscach, gdzie szczególnie ważna jest większa szorstkość oznakowania, np. przejścia dla pieszych, linie warunkowego zatrzymania, a także na lotniskach cywilnych i wojskowych.

Farbę START LINER można stosować w wersji odblaskowej – z posypem mikrokulkami szklanymi lub w wersji nieodblaskowej - bez posypu mikrokulek szklanych.

Farba START LINER może być stosowana do wykonywania oznakowań poziomych na drogach miejskich i zamiejskich.

Farba START LINER przeznaczona jest do wykonywania każdego rodzaju oznakowania poziomego zgodnego z załącznikiem nr 2 do rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 3 lipca 2003 r. w sprawie szczegółowych warunków technicznych dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunków ich umieszczania na drogach (Dz. U. Nr 220, poz. 2181 ze zm.).

3.2 Zakres stosowania

Na podstawie § 5 ust. 1 rozporządzenia Instytut Badawczy Dróg i Mostów stwierdza przydatność wyrobu budowlanego o nazwie **Farba do poziomego oznakowania dróg, rozpuszczalnikowa** do stosowania w inżynierii komunikacyjnej zgodnie z jego przeznaczeniem opisanym w punkcie 3.1 w zakresie:

- **dróg publicznych bez ograniczeń**, w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 2 marca 1999 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać drogi publiczne i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 43, poz. 430 ze zm.) oraz w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 16 stycznia 2002 r. w sprawie przepisów techniczno-budowlanych dotyczących autostrad płatnych (Dz. U. Nr 12, poz. 116 ze zm.),
- **znaków drogowych poziomych**, w rozumieniu i zgodnie z warunkami technicznymi określonymi w załączniku nr 2 do rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 3 lipca 2003 r. w sprawie szczegółowych warunków technicznych dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunków ich umieszczania na drogach (Dz. U. Nr 220, poz. 2181 ze zm.).

3.3 Warunki stosowania

Farba START LINER powinna być nakładana na czyste i suche nawierzchnie asfaltowe i z betonu cementowego, gdy temperatura powietrza mieści się w zakresie od 5 °C do 35 °C, temperatura nawierzchni w zakresie od 5 °C do 45 °C, a względna wilgotność powietrza nie przekracza 80 %.

Nakładanie farby START LINER powinno być maszynowe przy użyciu malowarki o natrysku pneumatycznym lub hydrodynamicznym. Farbę START LINER można rozkładać również ręcznie.

Do mycia urządzeń aplikacyjnych stosuje się rozcieńczalnik do farb akrylowych WPZ 11.

Zużycie materiału wynosi od 0,56 kg/m² do 0,96 kg/m².

W celu uzyskania odblaskowości oznakowania zaleca się posypywanie świeżo naniesionej farby START LINER mikrokulkami szklanymi w ilości od 200 g/m² do 350 g/m² w zależności od grubości powłoki. Zalecane uziarnienie mikrokulek szklanych: od 100 µm do 600 µm lub od 125 µm do 630 µm.

Przejezdność uzyskuje się po około 30 minutach od aplikacji w temperaturze 20 °C. W zależności od warunków pogodowych i własności podłoża czas schnięcia może być krótszy lub dłuższy.

Podczas wykonywania poziomych oznakowań dróg farbą START LINER należy przestrzegać szczegółowych zaleceń producenta.

Wyrób budowlany należy stosować zgodnie z przeznaczeniem, zakresem i warunkami, które podano w aprobacie technicznej oraz w przepisach techniczno-budowlanych właściwych dla poszczególnych rodzajów budowlanych w inżynierii komunikacyjnej. Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w sposób niezgodny z przepisami techniczno-budowlanymi należy uzyskać zgodę na odstępstwo od tych przepisów w trybie określonym w art. 9 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t. j. Dz. U. z 2006 r. Nr 156, poz. 1118 ze zm.).

4 WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE I TECHNICZNE WYROBU BUDOWLANEGO

Właściwości użytkowe i techniczne wyrobu budowlanego zestawiono w tablicy 1.

Tablica 1

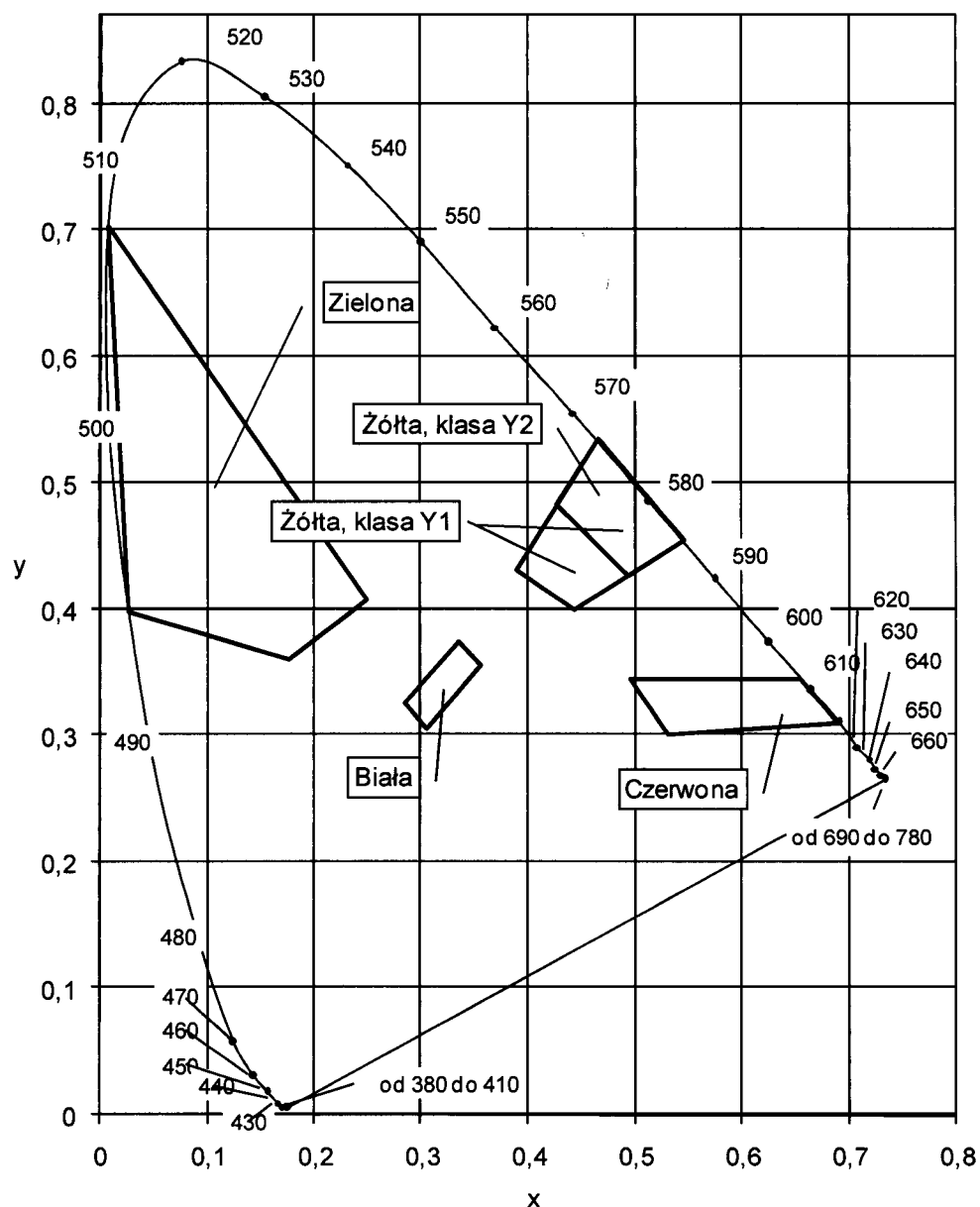
Lp.	Właściwości	Jednostki	Wymagania	Metody badań wg
1	2	3	4	5
Farba START LINER				
1	Gęstość	g/cm ³	od 1,55 do 1,65	PN-EN ISO 2811-1
2	Lepkość wg Krebsa	KU	od 78 do 88	Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/4:2007
3	Zawartość składników nietlonych	% (m/m)	od 75,0 do 79,0	PN-EN ISO 3251
4	Zawartość spoiwa	% (m/m)	od 12 do 16	PN-EN 12802
5	Zawartość węglowodorów aromatycznych	% (m/m)	≤ 8	Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/6:2009
6	Czas schnięcia warstwy grubości 400 µm (bez śladów na powłoce)	min	≤ 60	Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/7:2007
7	Wskaźnik szorstkości na podłożu gładkim (bez kulek szklanych)	jedn. SRT	≥ 30	PN-EN 1436
8	Współczynnik luminancji β - barwa biała - barwa żółta - barwa czerwona - barwa zielona	-	≥ 0,85 ≥ 0,50 ≥ 0,10 ≥ 0,05	PN-EN 1436
9	Współrzędne chromatyczności x, y	-	wg rysunku i tablicy 2 ¹⁾	PN-EN 1436

Ciąg dalszy tablicy 1

1	2	3	4	5
Oznakowanie wykonane farbą START LINER²⁾				
10	Współczynnik odbłasku R_L oznakowania białego: - klasa R3 (drogi o prędkości dopuszczalnej ≥ 100 km/h ³⁾) - klasa R2 (drogi o prędkości dopuszczalnej ≤ 100 km/h)	mcd/m ² lx	≥ 150 ≥ 100	PN-EN 1436
11	Współczynnik luminancji β : - barwa biała na nawierzchni asfaltowej (klasa B2) - barwa biała na nawierzchni betonowej (klasa B3)	-	$\geq 0,30$ $\geq 0,40$	PN-EN 1436
12	Współrzędne chromatyczności x, y	-	wg rysunki i tablicy 2 ¹⁾	PN-EN 1436
13	Współczynnik luminacji w świetle rozproszonym Q_D oznakowania białego (alternatywnie do β): - klasa Q3 (drogi o prędkości dopuszczalnej ≥ 100 km/h ³⁾) - klasa Q2 (drogi o prędkości dopuszczalnej ≤ 100 km/h)	mcd/m ² lx	≥ 130 ≥ 100	PN-EN 1436
14	Wskaźnik szorstkości SRT	jedn. SRT	≥ 45	PN-EN 1436
15	Trwałość wg LCPC	-	≥ 6	NF P 98-61S d'Avril 1991
¹⁾ Wymagania zgodne z Zaleceniami IBDiM do udzielania aprobat technicznych Nr Z/2009-03-021 oraz z PN-EN 1436 ²⁾ Pomiary należy wykonać na drodze po 12 miesiącach od aplikacji ³⁾ lub o natężeniu ruchu > 2500 pojazdów rzeczywistych / dobę / pas				

Tablica 2

Punkt narożny nr		1	2	3	4
1	2	3	4	5	6
Oznakowanie białe	x	0,355	0,305	0,285	0,335
	y	0,355	0,305	0,325	0,375
Oznakowanie żółte, klasa Y1	x	0,443	0,545	0,465	0,389
	y	0,399	0,455	0,535	0,431
Oznakowanie żółte, klasa Y2	x	0,494	0,545	0,465	0,427
	y	0,427	0,455	0,535	0,483
Oznakowanie czerwone	x	0,690	0,530	0,495	0,655
	y	0,310	0,300	0,345	0,345
Oznakowanie zielone	x	0,008	0,249	0,176	0,026
	y	0,703	0,408	0,36	0,398



Rysunek - Współrzędne chromatyczności x, y - pole barw białej, żółtej, czerwonej i zielonej

5 OCENA ZGODNOŚCI

5.1 Obowiązujący system oceny zgodności

Na podstawie § 5 rozporządzenia Instytut Badawczy Dróg i Mostów wskazuje dla wyżej wymienionego wyrobu budowlanego obowiązujący **system 1 oceny zgodności**.

W **systemie 1 oceny zgodności** producent może wystawić krajową deklarację zgodności z aprobatą techniczną po certyfikacji zgodności wyrobu przez akredytowaną jednostkę certyfikującą na podstawie:

- a) zadania producenta:
 - zakładowej kontroli produkcji,

- uzupełniających badań próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta zgodnie z ustalonym programem badania,
- b) zadania akredytowanej jednostki:
- wstępnego badania typu,
 - wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji,
 - ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2 Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu dokonywane przed wprowadzeniem wyrobu budowlanego do obrotu potwierdza wymagane właściwości użytkowe i techniczne.

Wstępne badanie typu obejmuje wykonanie wszystkich badań wymienionych w tabelicy 1, które dotyczą wymagania podstawowego bezpieczeństwa użytkowania.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości użytkowych i technicznych stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności pod warunkiem ich uznania przez jednostkę certyfikującą.

Wstępne badanie typu należy wykonać ponownie w sytuacji, gdy można poddać w wątpliwość wyniki uprzednio wykonanych badań, w szczególności gdy dokonano: zmian konstrukcyjnych wyrobów, zmiany surowców lub elementów składowych, istotnych zmian w technologii produkcji lub zmiany warunków wytwarzania (np.: wymiana linii technologicznej, przeniesienie zakładu produkcyjnego, itp.).

5.3 Zakładowa kontrola produkcji

Wyrób budowlany, objęty niniejszą Aprobata Techniczną, powinien być produkowany zgodnie z systemem zakładowej kontroli produkcji.

Producent powinien ustanowić, udokumentować, wdrożyć i utrzymywać system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia, że wyrób wprowadzany do obrotu jest zgodny z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej i deklarowanymi wartościami. System zakładowej kontroli produkcji powinien obejmować:

- a) procedury, instrukcje oraz specyfikacje techniczne i normy,
- b) opis techniczny wyrobu,
- c) regularne kontrole i badania surowców i materiałów,
- d) regularne kontrole i badania gotowego wyrobu,
- e) ocenę jakości gotowego wyrobu na podstawie wyników kontroli i badań.

Regularna kontrola i badania surowców i materiałów oraz gotowego wyrobu powinny być dokumentowane poprzez zapisy w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji. Producent powinien prowadzić wykaz tej dokumentacji, w tym stosowanych formularzy i prowadzonych zapisów. Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna być aktualizowana w wypadku wystąpienia zmian w wyrobie, procesie produkcji lub w systemie zakładowej kontroli produkcji.

W procedurach lub w instrukcjach powinien zostać udokumentowany sposób:

- a) nadzoru nad dokumentami i zapisami,
- b) kontroli i potwierdzania zgodności surowców i materiałów z ustalonymi wymaganiami,
- c) nadzoru nad procesem produkcyjnym oraz prowadzenia kontroli i badań w trakcie wytwarzania i gotowego wyrobu,
- d) nadzoru nad urządzeniami i maszynami produkcyjnymi, wyposażeniem do kontroli i badań wyrobu z zachowaniem spójności pomiarowej,
- e) prowadzenia oceny zgodności wyrobu z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej,

- f) postępowania z wyrobem niezgodnym,
- g) postępowania ze zgłoszonymi reklamacjami dotyczącymi jakości gotowego wyrobu lub surowców i materiałów,
- h) prowadzenia działań korygujących i zapobiegawczych,
- i) przeprowadzania audytów wewnętrznych i przeglądów zarządzania,
- j) szkolenia personelu.

System zarządzania jakością stosowany wg wymagań PN-EN ISO 9001 może być uznany za system zakładowej kontroli produkcji, jeżeli są również spełnione wymagania niniejszej Aprobaty Technicznej.

5.4 Badania gotowych wyrobów

5.4.1 Program badań

Program badań gotowych wyrobów obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania uzupełniające.

5.4.2 Badania bieżące

Badania bieżące obejmują sprawdzenie w laboratorium:

- gęstości - tablica 1, lp. 1,
- lepkości wg Krebsa - tablica 1, lp. 2,
- zawartości składników nielotnych - tablica 1, lp. 3,
- zawartości spoiwa - tablica 1, lp. 4.

5.4.3 Badania uzupełniające

Badania uzupełniające obejmują sprawdzenie w laboratorium:

- zawartości węglowodorów aromatycznych - tablica 1, lp. 5,
- czasu schnięcia - tablica 1, lp. 6,
- wskaźnika szorstkości - tablica 1, lp. 7,
- współczynnika luminancji β - tablica 1, lp. 8,
- współrzędnych chromatyczności x, y - tablica 1, lp. 9,

oraz sprawdzenie na drodze:

- współczynnika odbłasku R_L - tablica 1, lp. 10,
- współczynnika luminancji w świetle rozproszonym Q_D lub współczynnika luminancji β - tablica 1, lp. 13 i lp. 11,
- współrzędnych chromatyczności x, y - tablica 1, lp. 12,
- wskaźnika szorstkości SRT - tablica 1, lp. 14,
- trwałości wg LCPC - tablica 1, lp. 15.

5.5 Pobieranie próbek do badań

Próbkę do badań należy pobierać zgodnie z procedurą określoną w systemie zakładowej kontroli produkcji producenta.

Jeśli nie określono tego w ZKP, próbkę do badań bieżących należy przygotować pobierając po 0,25 l farby START LINER z 5 losowo wybranych opakowań lub jednorazowo 0,5 l ze zbiornika po zakończeniu produkcji danej szarży.

Próbkę do badań uzupełniających laboratoryjnych należy przygotować pobierając po 0,5 l farby START LINER z 5 losowo wybranych opakowań lub jednorazowo 2 x 1 litr ze zbiornika po zakończeniu produkcji danej szarży.

Próbkę do badań wstępnych typu i do badań uzupełniających na drodze należy przygotować pobierając po 5 l farby START LINER z 5 losowo wybranych opakowań lub jednorazowo 25 litrów ze zbiornika po zakończeniu produkcji danej szarży.

5.6 Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być wykonywane dla każdej szarży (partii) wyrobu zgodnie z planem badań ustalonym w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, lecz nie rzadziej niż raz na dzień produkcji. Wielkość szarży (partii) wyrobu powinna zostać określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania uzupełniające laboratoryjne powinny być wykonane w celu określonej kontroli jakości produkcji, nie rzadziej niż raz na rok, zaś badania uzupełniające na drodze co najmniej raz na 10 lat.

5.7 Ocena wyników badań

Wyrób należy uznać za zgodny z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM AT/2007-03-0077/1, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6 KLASYFIKACJA WYNIKAJĄCA Z ODRĘBNYCH PRZEPISÓW I POLSKICH NORM

6.1 Polska Klasyfikacja Wyrobów i Usług (PKWiU): 20.30.12.0

6.2 Polska Scalona Nomenklatura Towarowa Handlu Zagranicznego (PCN): 3208 20 90

7 WYTYCZNE DOTYCZĄCE TECHNOLOGII WYTWARZANIA, PAKOWANIA, TRANSPORTU I SKŁADOWANIA ORAZ SZCZEGÓŁOWY SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU BUDOWLANEGO

7.1 Wytyczne dotyczące technologii wytwarzania

Wytwarzanie farby START LINER polega na wymieszaniu składników stałych w roztworze żywicy akrylowej w rozpuszczalniku.

7.2 Wytyczne dotyczące pakowania, transportu i składowania

Farbę START LINER należy pakować zgodnie z PN-C-81400:1989 w opakowania uzgodnione pomiędzy producentem i odbiorcą, zabezpieczające wyrób w sposób właściwy i mające wymiary zgodne z systemem wymiarowym opakowań wg PN-O-79021:1989.

Farbę START LINER należy transportować zgodnie z postanowieniami ADR dla transportu drogowego materiałów palnych, klasy 3 oraz szczegółowymi zaleceniami zawartymi w Karcie Charakterystyki wyrobu sporządzonej przez producenta.

Farbę START LINER przechowuje się w zadaszonych magazynach, bez narażania na bezpośrednie naświetlenie słońcem w temperaturze od 5 °C do 35 °C.

Trwałość farby składowanej w warunkach określonych przez producenta wynosi 12 miesięcy w oryginalnym, nie otwieranym opakowaniu.

7.3 Szczegółowy sposób znakowania wyrobu budowlanego

Wyrób należy oznakować znakiem budowlanym zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198, poz. 2041 ze zm.). Do wyrobu budowlanego oznakowanego znakiem budowlanym producent jest obowiązany dołączyć informację zawierającą:

- a) określenie, siedzibę i adres producenta oraz adres zakładu produkującego wyrób budowlany,
- b) identyfikację wyrobu budowlanego zawierającą: nazwę techniczną, nazwę handlową, typ, odmianę, gatunek, według specyfikacji technicznej,
- c) numer i rok wydania niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM, z którą potwierdzono zgodność wyrobu budowlanego,
- d) numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- e) masę netto lub ilość w opakowaniu,
- f) datę produkcji i okres przydatności do stosowania,
- g) nazwę jednostki certyfikującej, jeżeli taka jednostka brała udział w zastosowanym systemie oceny zgodności wyrobu budowlanego.

Informację należy dołączyć do wyrobu budowlanego w sposób umożliwiający zapoznanie się z nią przez stosującego ten wyrób.

8 WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU APROBACYJNYM, W TYM WYKAZ RAPORTÓW Z BADAŃ WYROBU BUDOWLANEGO

W postępowaniu aprobacyjnym wykorzystano:

8.1 Polskie Normy i inne:

- a) PN-EN 1436+A1:2008 Materiały do poziomego oznakowania dróg - Wymagania dotyczące poziomych oznakowań dróg (*oryg.*)
- b) PN-EN 12802:2011 Materiały do poziomego oznakowania dróg – Laboratoryjne metody identyfikacji (*oryg.*)
- c) PN-EN ISO 2811-1:2011 Farby i lakiery - Oznaczanie gęstości - Część 1: Metoda piknometryczna (*oryg.*)
- d) PN-EN ISO 3251:2008 Farby, lakiery i tworzywa sztuczne - Oznaczanie substancji nielotnych
- e) PN-EN ISO 9001:2009 Systemy zarządzania jakością - Wymagania
- f) PN-EN ISO 9001:2009/AC:2009 Systemy zarządzania jakością - Wymagania

- g) PN-C-81400:1989 Wyroby lakierowe - Pakowanie, przechowywanie i transport (*norma wycofana bez zastąpienia*)
- h) PN-O-79021:1989 Opakowania - System wymiarowy
- i) Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/4:2007 Oznaczenie lepkości metodą Krebsa
- j) Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/6:2009 Oznaczenie zawartości węglowodorów aromatycznych
- k) Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TN-3/7:2007 Oznaczenie czasu schnięcia
- l) Zalecenia IBDiM do udzielania aprobat technicznych nr Z/2009-03-021 Materiały do poziomego oznakowania dróg
- m) Zrestrukturyzowana Umowa ADR – umowa europejska dotycząca międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych

8.2 W postępowaniu aprobacyjnym wykorzystano sprawozdania z badań wyrobu budowlanego i inne:

- a) Sprawozdanie z badań nr 115/11/TN3, Pracownia Chemii i Ochrony Środowiska IBDiM, Warszawa 2011 r.
- b) Sprawozdanie z badań nr 66/05/TN3, Pracownia Chemii i Ochrony Środowiska IBDiM, Warszawa 2005 r.
- c) Sprawozdanie z badań nr 66-1/05/TN3, Pracownia Chemii i Ochrony Środowiska IBDiM, Warszawa 2006 r.
- d) Karta techniczna wyrobu
- e) Karta charakterystyki preparatu niebezpiecznego.

9 POUCZENIE

- 9.1 Aprobata techniczna nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego przed wprowadzeniem do obrotu.
- 9.2 Niniejsza Aprobata Techniczna IBDiM może być uchylona z inicjatywy własnej jednostki aprobującej lub na wniosek Głównego Inspektora Nadzoru Budowlanego, po przeprowadzeniu postępowania wyjaśniającego z udziałem wnioskodawcy.
- 9.3 Niniejsza Aprobata Techniczna IBDiM nie narusza uprawnień wynikających z ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2003 r. Nr 119, poz. 1117, ze zm.).
- 9.4 Od niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM nie służy odwołanie.

Otrzymują:

- 1 Producent: **PPG Polifarb Cieszyn S.A.**, z siedzibą: **ul. Chemików 16, 43-400 Cieszyn -2 egz.**
- 2 a/a Dział Normalizacji **Instytutu Badawczego Dróg i Mostów**, ul. Instytutowa 1, 03-302 Warszawa tel. 22 614 56 59, 22 39 00 414, fax 22 675 41 27 **-1 egz.**